

MS Fortis 60

Klej MS Fortis 60 jest uniwersalnym klejem i uszczelniaczem do spoin konstrukcyjnych, do klejenia wszystkich rodzajów materiałów z wyjątkiem PE i PP. Jest na bazie Ms polimerów i nie zawiera rozpuszczalników, plastyfikatorów, silikonów i izocyjanianów.

Charakterystyka

- kolor: czarny, biały, szary, transparent,
- trwale elastyczny,
- wysoka absorpcja drgań akustycznych,
- szybko schnący, 3 mm na 24 godziny,
- brak skurczu,
- wysoka odporność mechaniczna,
- odporny na pleśń i bakterie,
- brak zanieczyszczeń obrzeży w przypadku marmuru i kamienia naturalnego,
- nie zawiera izocyjanianów, rozpuszczalników i silikonu.
- można malować większością systemów lakierniczych na bazie wody i 2K.

Składowanie i okres trwałości

Pod warunkiem zapewnienia optymalnej temperatury składowania w zakresie od +10°C do +25 °C w zamkniętych opakowaniach oryginalnych, okres trwałości wynosi maksymalnie 18 miesięcy. Wyższa temperatura składowania prowadzi do znacznego skrócenia okresu trwałości i może spowodować uszkodzenie opakowania. Temperatura składowania nie może być niższa niż +2 °C. Przechowywać z dala od miejsc wilgotnych, bezpośredniego nasłonecznienia i źródeł ciepła.

Dostępne opakowania:

290 ml biały - MS Fortis 60W 290
290 ml czarny - MS Fortis 60B 290
290 ml szary - MS Fortis 60G 290
290 ml transparent – MS Fortis 60T 290

600 ml biały - Fortis 60W 600
600 ml czarny - Fortis 60B 600
600 ml szary - Fortis 60G 600

Beczka 195l – kolor: czarny, biały, szary - na zamówienie

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH



Właściwości kleju

Właściwości	Specyfikacja
Wartość wyciskania przy 3mm/4 bar	150 g/min
Temperatura obróbki	5°C to 40°C
Skład bazy	MS Polymers
Utwardzanie	3mm w 24 godziny
Gęstość	1.58 gr/ml
Oporność na przepływ ISO 7390	<2mm
Wydłużenie przy zerwaniu	400%
Absorpcja ruchu	25%
Wytrzymałość na rozciąganie	2.6 N/mm ²
Wytrzymałość na ścinanie	ok. 1,75 N/mm ²
Twardość shore'a	58
Tworzenie się skóry w 23 ° C	10 minut
Odporność na temperaturę	-40°C to 90°C

Instrukcja obsługi

Przygotowanie powierzchni – aby uzyskać maksymalną siłę połączenia, powtarzalność i odporność na warunki środowiskowe, powierzchnie przeznaczone do klejenia powinny być odłuszczone, czyste i suche. Jeżeli istnieje możliwość, powierzchnia powinna być zmatowiona przy pomocy włókniny ścierniej. Usuń wszelkiego rodzaju pozostałości lub nieutwardzony klej. Niektóre tworzywa mogą wymagać specjalnego usunięcia rozdzielaczy od form. Do uzyskania odpowiedniej przyczepności mogą być wymagane specjalne środki czyszczące i podkłady. Podczas nakładania kleju unikać uwięzienia powietrza. Plastikową dyszę przytnij pod kątem zgodnie z żądaną grubością i profilem ściegu.

Nie aplikować w obecności uszczelniaczy silikonowych!

UWAGA: Do czyszczenia nie stosować nigdy benzyny ani alkoholu niskiej jakości.

Przed użyciem tego lub innych produktów należy zapoznać się z formularzami zawierającymi dane dotyczące bezpieczeństwa pracy (MSDS) oraz z wszelkimi dołączonymi instrukcjami dotyczącymi poprawnego wykorzystania produktu.

Kleje serii MS FORTIS 60 nadaje się wyłącznie do stosowania w przemyśle. Mogą być stosowane wyłącznie przez przeszkolony personel. Nie nadają się do użytku domowego. Nie nadają się do detalicznej sprzedaży. Obowiązkiem kupującego jest przetestowanie przydatności produktu do zamierzonego zastosowania przed użyciem.

MG-Fortis Sp. z o.o.

Aleja Tadeusza Kościuszki 2A

42-202 Częstochowa

biuro@mg-fortis.pl www.mg-fortis.pl

KRS: 0001039941 NIP PL9492261655 REGON: 525476093